

Anmeldung zur Jahrgangsmesterschaft 2019

Verein: _____ Vereinsnummer: _____

Verantwortlicher: _____

Anschrift: _____

Telefon: _____ Fax/E-Mail: _____

Name	Vorname	männl./weibl.	Passnummer	Geburtsdatum	LG	LG-3-Stellung	KK liegend	KK-3x20	LP	Lichtpunktgewehr Stehend	Lichtpunktgewehr 3-Stellung	Lichtpunktgewehr Liegend

Hinweise: _____

Ort: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____

Bitte leserlich schreiben ! Bitte bis spätestens **21. Oktober(KK) oder 01. Dezember 2018** (Posteingang) senden an:

Gertrud Moroskow, Hegelstr. 14, 96052 Bamberg
Tel.: 0151/20583001
e-Mail: GJL-ST@gau-ofrwest.de